

**Exell**<sup>®</sup>  
Rinfresca le idee

Linea Domestica  
Linea Commerciale

Air Conditioners





## Caratteristiche tecniche

CARATTERISTICHE TECNICHE		MONOSPLIT TIPO A PARETE				DUALSPLIT TIPO A PARETE				INVERTER TIPO A PARETE				COLONNA	
		DM 09H	DM 12H	DM 18H	DM 24H	DM 09H+09H	DM 09H+12H	DM 12H+12H	DM 09H	DM 12H	DM 18H	DM 22H	EA 24H	EA 48H	
POTENZA RESA RAFF.	W	2740	3640	5570	7010	2600x2	2600+3500	3500x2	2600(180-220)	3200(180-220)	4800(180-240)	6000(180-240)	7,1	14,0	
POTENZA RESA RISC.	W	3100	4000	5820	7500	2900x2	2680+3680	3700x2	3300(180-230)	400(180-230)	5400(180-240)	6400(180-240)	8,0	15,2	
CAPACITÀ RAFF.	lit/h	9340	12400	19000	24000	9000x2	9000+12000	12000x2	4800+11000	5600+12800	5200+20000	2500+22000	24000	48000	
CAPACITÀ RISC.	lit/h	10700	13760	19900	24900	10000x2	9200+12600	12600x2	3440+14800	3800+15800	6200+23000	3800+27000	27000	52000	
DEUMIDIFICATORE	lit/h	1,5	1,5	2,0	2,4	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2,5	2,3	2,4	4,6	
FREQUENZA	Hz	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	
TENSIONE	V	198-242	198-242	198-242	198-242	198-242	198-242	198-242	198-242	198-242	198-242	198-242	198-242	3/380	
CORRENTE D'ESERCIZIO	A	3,8-3,9	4,9-5	7,8-9	11,2-11,8	3,7x2-3,9x2	3,7+3,9x1+3,9	4,8x2-4,9x2	3,7-4,1	4,1x2-5,0	7,2-7,6	8,8-9,4	12,2-11	8,2-8,6	
POTENZA ASS. RAFF.	W	840	1085	1700	2477	820x2	820+1098	1065x2	800	990	1500x2-1900	1900x2-2450	2500	4700	
POTENZA ASS. RISC.	W	850	1100	1980	2600	860x2	860+1086	1090x2	900	1100	1670x2-2100	2100x2-2650	2600	4900	
EER	WW	3,26	3,35	3,25	2,83	3,20	3,20	3,30	3,26	3,38	3,1	3,03	2,82	2,98	
COP	WW	3,61	3,63	2,94	2,93	3,40	3,40	3,40	3,66	3,63	3,23	3,05	3,20	3,10	
CLASSE ENERGETICA		AA	AA	A-D	C-D	A-B	A-B	A-B	AA	AA	AA	B-B	C-C	C-C	
DIMENSIONI	Profondità	745	745	1095	1095	745	745	745	802	880	790	870	500	540	
	Altezza	250	250	312	312	250	255	255	265	286	305	305	1645	1775	
Unità Interna	Profondità	210	210	205	205	210	210	210	185	196	225	225	273	379	
	Altezza	760	760	800	800	901	901	901	818	818	810	820	845	940	
Unità Esterna	Altezza	540	540	690	690	693	693	693	540	540	680	682	695	1245	
	Profondità	260	260	300	300	320	320	320	320	320	288	310	335	360	
LIVELLO RUMORE (DBA)	U.I. AMB	41/38/34	41/38/34	47/42/47	48/46/44	43/38/33	44/40/33	45/42/35	40/35/31	41/35/31	45/41/35	44/39/37	46/44/42	48/46/44	
DIAMETRO TUBI (mm/IN)	Att. Liquido	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	9,52 (3/8")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	9,52 (3/8")	12,7 (1/2")	
	Att. Gas	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	12,7 (1/2")	15,88 (5/8")	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	12,7 (1/2")	12,7 (1/2")	15,88 (5/8")	19,05 (3/4")	
	Tubo Sc. Cond.	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	LUNGHEZZA MAX 30	LUNGHEZZA MAX 50	
TIPO DI REFRIGERANTE		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	
CARICA REFRIGERANTE	gr	860	970	1580	1880	860x2	860x2	860x2	900	1100	1,50	1,90	2600	4000	
POTENZA D'ARIA	m³/h	430	560	850	1000	430x2	430x2	550x2	420	580	700	680	1050	1600	

CARATTERISTICHE TECNICHE		CANALIZZATO					PAVIMENTO SOFFITTO				CASSETTA		
		ED 12H MP	ED 24H MP	ED 36H AP	ED 48H AP	ED 60H AP	EP 12H	EP 24H	EP 36H	EP 60H	EG 18H	EG 24H	EG 48H
POTENZA RESA RAFF.	kW	3,5	7,1	10,5	14,0	17,0	3,5	7,1	10,5	17,0	5,4	7,1	14,0
POTENZA RESA RISC.	kW	3,8	8,0	11,4	15,2	20,0	3,8	8,0	11,4	20,0	6,0	8,0	15,2
CAPACITÀ RAFF.	lit/h	12000	24000	36000	48000	60000	12000	24000	36000	60000	18000	24000	48000
CAPACITÀ RISC.	lit/h	13000	27000	39000	52000	68000	13000	27000	39000	68000	20500	27000	52000
DEUMIDIFICATORE	lit/h	1,2	2,4	3,6	4,6	6,0	1,2	2,4	3,6	6,0	1,8	2,4	4,6
FREQUENZA	Hz	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
TENSIONE	V	198-242	198-242	3/380	3/380	3/380	198-242	198-242	3/380	3/380	198-242	198-242	3/380
CORRENTE D'ESERCIZIO	A	5,3-6,8	12,2-11	6,5-5,8	8,2-8,6	9,8-9,8	5,3-6,8	12,2-11	6,5-5,8	9,8-9,8	8,8-8,8	12,2-11	8,2-8,6
POTENZA ASS. RAFF.	W	1165	2510	3700	4700	6000	1165	2510	3700	6000	1900	2510	4700
POTENZA ASS. RISC.	W	1200	2500	3350	4900	6000	1200	2500	3350	6000	1900	2500	4900
EER	WW	3,00	2,82	2,84	2,98	2,83	3,00	2,82	2,84	2,83	2,84	2,82	2,98
COP	WW	3,16	3,20	3,40	3,10	3,33	3,16	3,20	3,40	3,33	3,16	3,20	3,10
CLASSE ENERGETICA		B-C	C-C	C-C	C-C	C-C	B-C	C-C	C-C	C-C	C-C	C-C	C-C
DIMENSIONI	Profondità	955	1000	1350	1350	1350	955	995	1285	1610	580	840	840
	Altezza	210	298	298	298	320	660	660	660	660	254	240	310
Unità Interna	Profondità	385	800	800	800	800	198	198	198	240	580	840	840
	Altezza	760	895	990	940	940	760	895	990	940	845	895	940
Unità Esterna	Altezza	590	860	960	1245	1245	590	860	960	1245	695	860	1245
	Profondità	285	330	360	340	340	285	330	360	340	335	330	340
LIVELLO RUMORE (DBA)	U.I. AMB	41/38/35	49/45/42	49/47/44	51/47/44	52/48/46	43/41/38	45/43/40	45/43/40	47/46/44	44/41/38	46/44/42	48/46/44
DIAMETRO TUBI (mm/IN)	Att. Liquido	6,35 (1/4")	9,52 (3/8")	12,7 (1/2")	12,7 (1/2")	12,7 (1/2")	6,35 (1/4")	9,52 (3/8")	12,7 (1/2")	12,7 (1/2")	6,35 (1/4")	9,52 (3/8")	12,7 (1/2")
	Att. Gas	12,7 (1/2")	15,88 (5/8")	19,05 (3/4")	19,05 (3/4")	19,05 (3/4")	12,7 (1/2")	15,88 (5/8")	19,05 (3/4")	19,05 (3/4")	12,7 (1/2")	15,88 (5/8")	19,05 (3/4")
LUNGHEZZA MAX TUBAZIONI		25	30	30	50	50	25	30	30	50	25	30	50
DELIVELLO MAX		15	20	20	30	30	15	15	20	30	15	15	30
TIPO DI REFRIGERANTE		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
CARICA REFRIGERANTE	gr	1120	2600	3100	4000	4200	1120	2600	3100	4200	2050	2600	4000
POTENZA D'ARIA	m³/h	580	1460	2070	2400	2800	600	1000	1400	2000	860	1050	1600

CONDIZIONI DI RENDIMENTO Freddo Unità Interna DB 27°C, WB 19°C Unità Esterna DB 35°C Caldo Unità Interna DB 20°C Unità Esterna DB 7°C, WB 6°C

 caratteristiche linea domestica  
 caratteristiche linea commerciale

PER MIGLIORAMENTI TECNICI I DATI RIPORTATI NEL PRESENTE CATALOGO POSSONO SUBIRE VARIAZIONI SENZA PREAVVISO



[www.exell.it](http://www.exell.it)


**Exell**  
Rinfresca le idee



# linea commerciale



## Canalizzato



 **ED 12H MP**   
• 12000 btuh • 13000 btuh

 **ED 24H MP**   
• 24000 btuh • 27300 btuh



 **ED 36H AP**   
• 36000 btuh • 39000 btuh

 **ED 48H AP**   
• 48000 btuh • 52000 btuh

 **ED 60H AP**   
• 60000 btuh • 68000 btuh

## Cassetta



 **EG 18H**   
• 18000 btuh • 20500 btuh

 **EG 24H**   
• 24000 btuh • 27300 btuh

 **EG 48H**   
• 48000 btuh • 52000 btuh



## Pavimento soffitto



 **EP 12H**   
• 12000 btuh • 13000 btuh

 **EP 36H**   
• 36000 btuh • 39000 btuh

 **EP 24H**   
• 24000 btuh • 27300 btuh

 **EP 60H**   
• 60000 btuh • 68000 btuh

## Colonna



 **EA 24H**   
• 24000 btuh • 27300 btuh

 **EA 48H**   
• 48000 btuh • 52000 btuh



Comandi ed unità esterne

**Exell**<sup>®</sup>  
Rinfresca le idee

# linea domestica

## Monosplit on/off



**DM 09H** **Classe A**  
 • 9340 btuh • 10700 btuh

**DM 12H** **Classe A**  
 • 12400 btuh • 13760 btuh

**DM 18H** **Classe A**  
 • 19000 btuh • 19800 btuh

**DM 24H** **Classe B**  
 • 24000 btuh • 25900 btuh

## Inverter



**DM 09HV** **Classe A**  
 • 4800-11000 btuh • 3440-14800 btuh

**DM 12HV** **Classe A**  
 • 5500-12800 btuh • 3800-15800 btuh



## Dualsplit on/off



**DM 09H+09H** **Classe B**  
 • 9000x2 btuh • 10000x2 btuh

**DM 09H+12H** **Classe B**  
 • 9000x2 btuh • 12000x2 btuh

**DM 12H+12H** **Classe B**  
 • 12000x2 btuh • 12600x2 btuh

**DM 18HV** **Classe A**  
 • 5100-20000 btuh • 6200-23000 btuh

**DM 22HV** **Classe B**  
 • 2500-22000 btuh • 3800-27000 btuh



Telecomando ed unità esterna

### TELECOMANDO

Telecomando a cristalli liquidi (LCD) per una più facile funzionalità.

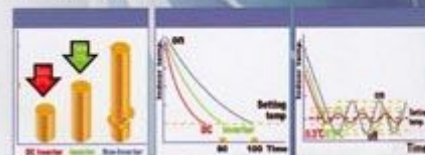
**CARBONE ATTIVO PER LA PURIFICAZIONE DELL'ARIA E FILTRO DEODORANTE**  
 Rimuove i cattivi odori e la polvere grazie a tre strati di filtri.

### EFFICIENTE E SILENZIOSO

Il largo diametro centrifugale della ventola dà un flusso d'aria più potente. Il sistema a turbo-compressore diminuisce il rumore dando una più elevata efficienza.

### TECNOLOGIA INVERTER DC

La gamma Inverter a corrente continua, con un compressore digitale a rotazione uniforme, può consentire un risparmio energetico fino al 51%.



Consente di raggiungere in breve tempo la massima potenza per poi adeguarsi automaticamente in base alle condizioni dell'ambiente, e mantenere così la temperatura impostata con un minimo consumo di energia.

Energia		Exell
Categorie		DM DM
Unità esterna		
Unità interna		
Basso consumo		<b>A</b>
Consumo annuo di energia kWh in modalità raffreddamento		490
Consumo annuo di energia kWh in modalità riscaldamento		2.70
Potenza refrigerante kW		2.76
Potenza di riscaldamento kW		3.10
Rumore		Accordo

### EFFICIENZA ENERGETICA

Una direttiva della comunità Europea ha reso obbligata l'introduzione dell'efficienza energetica per i climatizzatori. In ambito domestico, la classe di efficienza energetica, espressa in una scala che va dalla A alla G, è determinata in base al valore di Energy Efficiency Ratio (EER) e di Coefficient of Performance (COP). Molti climatizzatori Exell appartengono alla classe "A", quella che esprime la migliore efficienza energetica.